

SCHEDA TECNICA

POMPA A ZAINO ELETTROLITHIUM 15Lt

CON CARRELLO E BARRA DISERBO

POMPA A PISTONI E BATTERIA AL LITIO 12V-8Ah

COD. 22PTB





Davide e Luigi Volpi S.p.A.
Via San Rocco, 10
46040 CASALROMANO MN –ITALIA

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM
MANAGEMENT CERTIFIED BY ICIM
= ISO 9001 =

Capacità serbatoio	15 Lt
Materiale serbatoio	Polietilene
Pressione di esercizio	0,5 ÷ 1 bar
Portata massima	1.2 Lt / min.
Litri erogabili per ogni ricarica della batteria	Con pressione 1,0 bar – fino a 265 litri
Durata di carica della batteria	Fino a 5,5 ore
Batteria al litio ricaricabile	12 V DC 8 Ah 96 Watt
Regolatore di pressione	Meccanico in ottone
Miscelazione	Idraulica tramite ricircolo
Carica batteria	12 V 1,8 A
Fusibile	Fusibile cilindrico 5x20 5A
Guarnizioni	NBR (elevati carichi di rottura – resistenza agli oli minerali e grassi)
Pompa	A pistone in acciaio inox e valvola a sfera
Diametro bocca riempimento	115 mm
Temperatura min. / max.	5° C / 40° C
Carrello	<ul style="list-style-type: none">• Struttura in acciaio zincato• Sistema di bloccaggio della pompa• Attacchi per barra diserbo• Ruote adatte a terreni accidentati
Barra diserbo	<ul style="list-style-type: none">• Regolabile in altezza• Larghezza massima 140 cm• N° 4 ugelli a ventaglio e filtro 100 mesh
Metodo di lavoro	A traino (non a spinta)
Dimensioni di ingombro	1400 x 320 x 990
Peso a vuoto pompa con batteria e carrello	14 Kg

IMPORTANTE: ATTENERSI SCRUPolosAMENTE ALLE INDICAZIONI RELATIVE ALL'UTILIZZO DEI PRODOTTI, RIPOrtATE SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI.