



**SCHEDA TECNICA**  
**POMPA A ZAINO ELETTROLITHIUM Lt. 15 CON CARRELLO e BARRA DISERBO**  
**POMPA A PISTONI E BATTERIA AL LITIO 12V-8Ah**  
**COD. 10PTBLIT**

La pompa Elettrolithium è stata costruita per l'erogazione di soluzioni liquide.

Capacità serbatoio	15 Lt
Materiale serbatoio	Polietilene
Pressione di esercizio	0,8 ÷ 1 bar
Portata massima	1.2 Lt / min.
Litri erogabili per ogni ricarica della batteria	Con pressione 1,0 bar – fino a 265 litri
Durata di carica della batteria	Fino a 5,5 ore
Batteria al litio ricaricabile	12 V DC 8 Ah 96 Watt
Regolatore di pressione	Meccanico in ottone
Miscelazione	Idraulica tramite ricircolo
Carica batteria	12 V 1,8 A
Fusibile	Fusibile cilindrico 5x20 5A
Guarnizioni	NBR (elevati carichi di rottura – resistenza agli oli minerali e grassi)
Pompa	A pistone in acciaio inox e valvola a sfera
Diametro bocca riempimento	100 mm
Temperatura min. / max.	5° C / 40° C
Carrello	<ul style="list-style-type: none"><li>• Struttura in acciaio zincato</li><li>• Sistema di bloccaggio della pompa</li><li>• Ganci porta lancia</li><li>• Predisposizione per barra diserbo</li><li>• Ruote adatte a terreni accidentati</li></ul>
Barra diserbo	<ul style="list-style-type: none"><li>• Regolabile in altezza</li><li>• Larghezza massima 140 cm</li><li>• N° 4 ugelli a ventaglio e filtro 100 mesh</li></ul>
Metodo di lavoro	A traino (non a spinta)
Dimensioni di ingombro cm	140 x 32 x 99
Peso a vuoto pompa con batteria e carrello	14 Kg

**IMPORTANTE: ATTENERSI SCRUPolosAMENTE ALLE INDICAZIONI RELATIVE ALL'UTILIZZO DEI PRODOTTI, RIPOrtATE SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI.**