

SCHEMA TECNICA POMPA ELETTRICA 12 Lt V-BLACK ELEKTRON

CON CARRELLO E BARRA DISERBO

BATTERIA AL LITIO RICARICABILE

COD. 19VBECB





Davide e Luigi Volpi S.p.A.
Via San Rocco, 10
46040 CASALROMANO MN –ITALIA

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM
MANAGEMENT CERTIFIED BY ICIM
= ISO 9001 =

Capacità serbatoio	12 Lt
Materiale serbatoio	Polipropilene
Litri erogabili per ogni ricarica della batteria	Con pressione 0,5 bar – fino a 576 litri
Durata di carica della batteria	Diserbo a 0,5 bar – Fino a 15 ore
Batteria al litio ricaricabile	12 Vdc 6 Ah 72 Wh
Litri erogabili per ogni ricarica della batteria	Fino a 300 litri
Regolatore di pressione elettronico	Pressione di esercizio regolabile 0,5 ÷ 5 bar - 7,25 ÷ 72,5 psi
Controllo della carica della batteria	Voltmetro
Carica batteria	12,6 V 1 A
Guarnizioni	NBR
Pompa	A membrana alte prestazioni
Diametro bocca riempimento	105 mm
Temperatura min. / max.	5° C / 40° C
Carrello	<ul style="list-style-type: none">• Struttura in acciaio verniciato• Sistema di bloccaggio della pompa• Attacchi per barra diserbo• Ruote adatte a terreni accidentati
Barra diserbo	<ul style="list-style-type: none">• Regolabile in altezza• Larghezza massima 140 cm• N° 4 ugelli a ventaglio e filtro 100 mesh
Metodo di lavoro	A traino (non a spinta)
Dimensioni di ingombro	1400 x 395 x 1000
Peso a vuoto pompa con batteria, carrello e barra	11,2 kg

IMPORTANTE: ATTENERSI SCRUPolosAMENTE ALLE INDICAZIONI RELATIVE ALL'UTILIZZO DEI PRODOTTI, RIPORTATE SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI.